

LW 1300 E



El LW 1300 E está diseñado para grandes aplicaciones industriales y, por lo tanto, es un compresor favorito para los requisitos de aire respirable. La baja velocidad garantiza un funcionamiento continuo, largos intervalos de servicio y costes de mantenimiento reducidos. La unidad del compresor viene completamente cableada con un sistema de arranque estrella/triángulo e incluye una consola de filtro de aire respirable de 3 x 2,3 litros para montaje en pared. El bloque compresor de 4 etapas está montado en un marco de acero con recubrimiento en polvo y permite una presión de trabajo de máx 420 bares (opcional). El motor de accionamiento está conectado al compresor mediante un acoplamiento de goma.



Lenhardt & Wagner GmbH

An der Tuchbleiche 39

68623 Hüttenfeld / Germany

Phone: +49 (0)62 56 / 8 58 80 -0

Fax: +49 (0)62 56 / 8 58 80 -14

eMail: service@lw-compressors.com

Internet: www.lw-compressors.com

Características

- » Motor eléctrico
- » Estructura de acero con recubrimiento en polvo (RAL 7004)
- » Incluye una caja de control remoto para montaje en pared
- » Botones principales, de inicio/parada y de prueba de condensado, así como interruptor de parada de emergencia
- » Monitoreo de fase (por ejemplo, dirección de rotación)
- » Contador de horas
- » Drenaje automático de condensados
- » Parada automática a la presión final
- » Manómetro de aceite
- » Manómetros intermedios por etapas
- » Monitoreo de presión de aceite con apagado automático
- » Salida de alta presión con manguera de 1500 mm
- » Válvula mantenedora de presión y antirretorno
- » Todos los pistones con anillos de pistón de acero
- » Bomba y filtro de aceite de baja presión
- » Separadores de agua/aceite en acero inoxidable
- » Válvulas de seguridad después de cada etapa
- » 4 válvulas concéntricas de succión/presión
- » Presión de llenado de su elección (200 o 300 bar)
- » Consola de filtro de 3 x 2,3 l incluida para montaje en pared
- » Purificación del aire respirable según EN 12021

Opciones

- » Sistema de arranque automático
- » Pantalla de temperatura del aceite con apagado automático
- » Monitorización de la temperatura de la culata con apagado automático
- » Prefiltro de 0,8 l (aumenta la vida útil del filtro en aproximadamente 5 horas)
- » Monitorización del filtro Puracon (paro automático también disponible)
- » Remote Pro Control - RPC
- » Cable de alimentación y enchufe
- » Dispositivo de calentamiento de bloque
- » Versión de 420 bares
- » Tensiones especiales (230 a 690 V) y frecuencias (60 Hz) bajo pedido

Datos técnicos

	LW 1300 E
Tipo:	Compresor de pistón refrigerado por aire
Capacidad [l/min] / [Nm³/h] / [cfm]:	1300 / 78,0 / 45,9
Presión máxima [bar]:	350 / 420
RPM [1/min]:	985
Nº de cilindros / Nº de etapas:	4 / 4
Tipo de motor principal:	Eléctrico / 400V / Trifásico / 50 Hz
Potencia [kW]:	37,0
Requisitos de refrigeración [m³/h]:	11100
Tipo de lubricación:	Bomba de aceite + Tamiz de aceite
Capacidad de aceite [litros]:	4,9
Presión de aceite [bar]:	3,0 (+/- 0,5)
Temperatura de funcionamiento [°C]:	+5°C a +45°C
Capacidad del filtro [m³] ¹⁾ :	3600 (a +20°C / aprox. 46 h)
Dimensiones An x Pr x Al [mm]:	1620 x 1210 x 1275
Peso [kg]:	1000
Nivel de ruido (medido a 1 m) [dB(A)]:	89

¹⁾ Según EN 12021

SPIREX S.L.
C/ Sarret, 34
08205 SABADELL (Barcelona) - Spain
Tel: +34 93 748 49 28
www.spirex.es

Lenhardt & Wagner GmbH

An der Tuchbleiche 39
68623 Hüttenfeld / Germany

Phone: +49 (0)62 56 / 8 58 80 -0
Fax: +49 (0)62 56 / 8 58 80 -14

eMail: service@lw-compressors.com
Internet: www.lw-compressors.com