

LW 150 E MC



La Serie MC es la solución perfecta para centros de buceo, barcos, barcos y lugares con espacio limitado y convence con un nuevo y potente bloque compresor.

Una característica innovadora basada en el nuevo diseño Motion Link permite un diseño muy delgado. Los clientes pueden elegir entre tres modelos diferentes y caudales de 150 l/min, 200 l/min o 250 l/min. Estos compresores están diseñados para una larga vida útil y operaciones continuas, la máquina ideal para aplicaciones estacionarias más pequeñas. Los largos intervalos de mantenimiento garantizan costes de mantenimiento extremadamente bajos.

Con una estructura pequeña y manejable, estos compresores están altamente predestinados para aplicaciones móviles de aire respirable.



Ilustración con opciones



Lenhardt & Wagner GmbH

An der Tuchbleiche 39

68623 Hüttenfeld / Germany

Phone: +49 (0)62 56 / 8 58 80 -0

Fax: +49 (0)62 56 / 8 58 80 -14

eMail: service@lw-compressors.com

Internet: www.lw-compressors.com

LW 150 E MC



Características

- » Motor eléctrico (Estándar: 400 V, trifásico, 50 Hz)
- » Cable de alimentación y enchufe
- » Bastidor de acero ligero
- » Asas ergonómicas redondeadas
- » Interruptor de arranque/parada con función de selector de fase
- » Drenaje manual de condensados
- » 1x Latiguillo de llenado con válvula de diseño en cruz y manómetro de presión
- » Válvula mantenedora de presión y antirretorno
- » Todos los pistones con anillos de pistón de acero
- » Separadores de agua/aceite después de la 2.ª y 3.ª etapa
- » Válvulas de seguridad después de cada etapa
- » 3 x válvulas de succión/presión concéntricas
- » Presión de llenado a su elección (200 o 300 bar)
- » Conexiones a su elección (DIN 200 bar o 300 bar, CGA 200 bar o 300 bar e INT)
- » Purificación del aire respirable según EN 12021

Opciones

- » Drenaje automático de condensados
- » Parada automática a la presión final
- » Latiguillo de llenado adicional con válvula de diseño en cruz
- » Sistema de arranque automático
- » Monitoreo de fase (por ejemplo, dirección de rotación)
- » Dispositivo de conmutación 200/300 bar
- » Contador de horas
- » Manómetros intermedios
- » Supervisión de la temperatura de la culata con apagado automático
- » Monitoreo de presión de aceite
- » Bomba de aceite de baja presión
- » Supervisión del filtro Puracon (apagado automático también)
- » Caja de control remoto
- » Salida de alta presión adicional
- » Tensiones especiales (230 a 690 V) y frecuencias (60 Hz) bajo pedido

Datos técnicos

	LW 150 E MC
Tipo:	Compresor de pistón refrigerado por aire
Capacidad [l/min] / [Nm³/h] / [cfm]:	150 / 9 / 5,3
Presión máxima [bar]:	350
RPM [1/min]:	1425
Nº de cilindros / Nº de etapas:	3 / 3
Tipo de motor principal:	Eléctrico / 400V / Trifásico / 50 - 60 Hz
Potencia [kW]:	3,5
Requisitos de refrigeración [m³/h]:	1050
Tipo de lubricación:	Tamiz de aceite
Capacidad de aceite [litros]:	aprox. 0,8
Temperatura de funcionamiento [°C]:	+5°C a +45°C
Capacidad del filtro [m³] ¹⁾ :	108 (a 20°C / aprox. 12 h) / *
Dimensiones An x Pr x Al [mm]:	1060 x 500 x 580
Peso [kg]:	94
Nivel de ruido (medido a 1 m) [dB(A)]:	84

1) Según EN 12021 / * opcional 500 (aprox. 55 h)

SPIREX S.L.
C/ Sarret, 34
08205 SABADELL (Barcelona) - Spain
Tel: +34 93 748 49 28
www.spirex.es

Lenhardt & Wagner GmbH

An der Tuchbleiche 39
68623 Hüttenfeld / Germany

Phone: +49 (0)62 56 / 8 58 80 -0
Fax: +49 (0)62 56 / 8 58 80 -14

eMail: service@lw-compressors.com
Internet: www.lw-compressors.com