

LW 320 E Nautic AL



El LW 320 E Nautic AL está diseñado para uso móvil pero también es adecuado para aplicaciones estacionarias. Opcionalmente se puede utilizar como sistema estacionario totalmente automático añadiendo los extras disponibles. Viene completamente cableado con sistema estrella/triángulo y con un marco de aluminio ligero y resistente al agua de mar.

Características

- » Motor eléctrico
- » Estructura de aluminio resistente al agua de mar (Color: RAL 9006)
- » Estructura de protección con 4 asas de transporte y argollas de eslinga
- » Contador de horas y manómetro integrado
- » Drenaje manual de condensados
- » A elección, 4 latiguillos con válvula de diseño en cruz o salida de alta presión, incluida manguera de alta presión de 1.500 mm
- » Válvula mantenedora de presión y antirretorno
- » Todos los pistones con aros de acero
- » Sistema de lubricación mejorado con bomba de aceite ajustable
- » Bomba de aceite de baja presión con tamiz de aceite
- » Separadores de agua/aceite en acero inoxidable
- » Válvulas de seguridad después de cada etapa
- » Presión de llenado a su elección (200 o 300 bar)
- » Conexiones a su elección (DIN 200 bar o 300 bar, CGA 200 bar o 300 bar y INT)
- » Purificación del aire respirable según EN 12021

Opciones

- » Drenaje automático de condensados
- » Parada automática a la presión final
- » Sistema de arranque automático
- » Monitoreo de fase (por ejemplo, dirección de rotación)
- » Monitoreo de presión de aceite y manómetro de presión de aceite
- » Presiones de llenado en paralelo de 200 y 300 bar
- » Additional high pressure outlet
- » Manómetro de aceite
- » Juego de ruedas
- » Tensiones especiales (230 a 690 V) y frecuencias (60 Hz) bajo pedido



Datos técnicos

	LW 320 E Nautic AL
Tipo:	Compresor de pistón refrigerado por aire
Capacidad [l/min] / [Nm³/h] / [cfm]:	320 / 19,2 / 11,3
Presión máxima [bar]:	350
RPM [1/min]:	1580
Nº de cilindros / Nº de etapas:	3 / 3
Tipo de motor principal:	Eléctrico / 400V / Trifásico / 50 Hz
Potencia [kW]:	7,5
Requisitos de refrigeración [m³/h]:	2250
Tipo de lubricación:	Bomba de aceite + Tamiz de aceite
Capacidad de aceite [litros]:	1,8
Presión de aceite [bar]:	1,8 (+/- 0,3)
Temperatura de funcionamiento [°C]:	+5°C a +45°C
Capacidad del filtro [m³] ¹⁾ :	900 (a +20°C / aprox. 46 h)
Dimensiones An x Pr x Al [mm]:	1290 x 640 x 740
Peso [kg]:	175
Nivel de ruido (medido a 1 m) [dB(A)]:	83

¹⁾ Según EN 12021

SPIREX S.L.
C/ Sarret, 34
08205 SABADELL (Barcelona) - Spain
Tel: +34 93 748 49 28
www.spirex.es

Lenhardt & Wagner GmbH

An der Tuchbleiche 39
68623 Hüttenfeld / Germany

Phone: +49 (0)62 56 / 8 58 80 -0
Fax: +49 (0)62 56 / 8 58 80 -14

eMail: service@lw-compressors.com
Internet: www.lw-compressors.com