

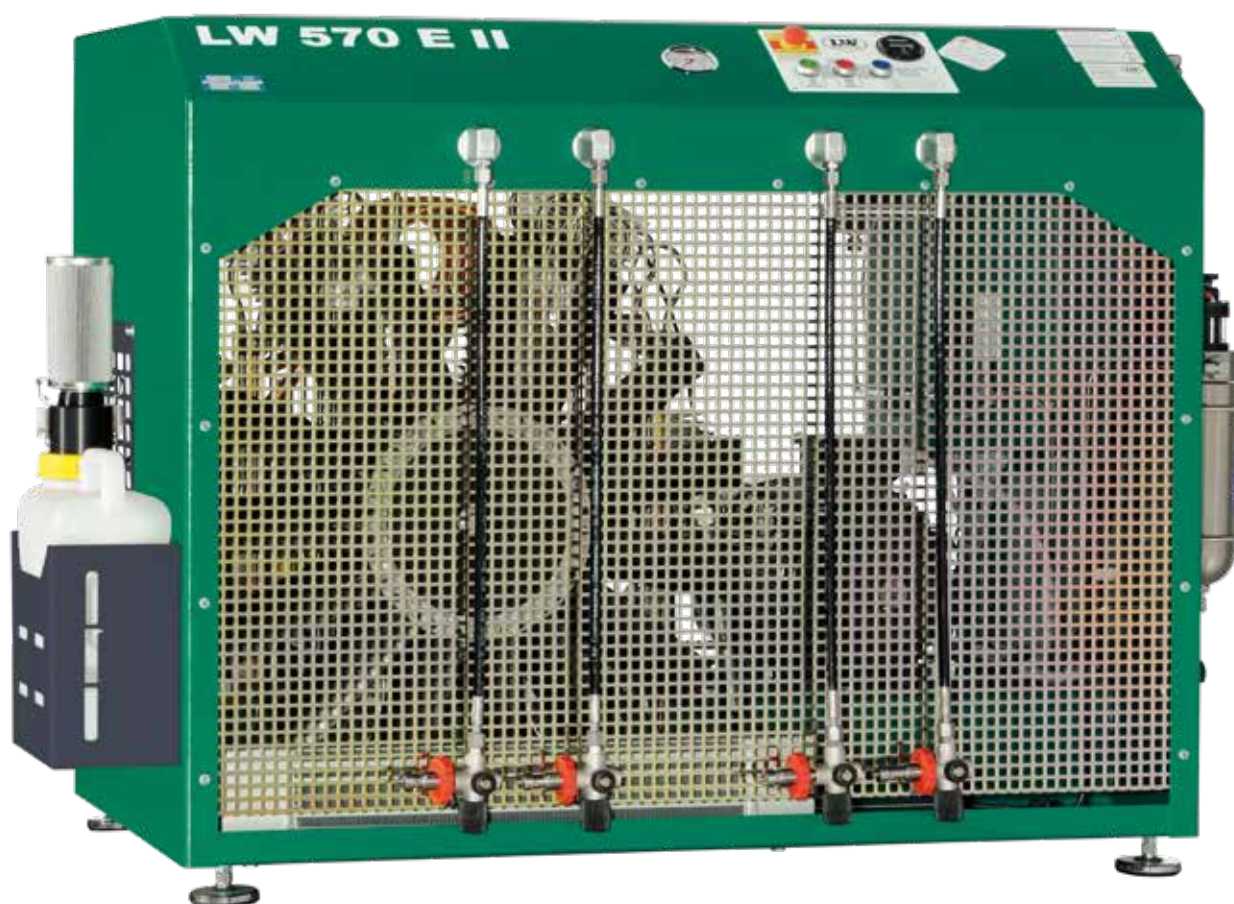
LW 570 E II



El nuevo LW 570 E II es un compresor de rotación lenta con intervalos de mantenimiento y costos de servicio bajos.

Es adecuado para funcionamiento continuo y para ser utilizado en operaciones de tres turnos en aplicaciones de aire respirable y de alta presión.

Un nuevo sistema de lubricación probado en la industria y componentes reforzados forman el núcleo del bloque compresor avanzado LW 570 y mejoran la vida útil de la unidad compresora. El innovador sistema de condensado junto con la nueva válvula de cierre de condensado optimiza aún más la eficiencia del compresor e incluye un tanque de recolección de 10 litros, así como un preseparador altamente efectivo para prolongar la vida útil del filtro.



Lenhardt & Wagner GmbH

An der Tuchbleiche 39

68623 Hüttenfeld / Germany

Phone: +49 (0)62 56 / 8 58 80 -0

Fax: +49 (0)62 56 / 8 58 80 -14

eMail: service@lw-compressors.com

Internet: www.lw-compressors.com

LW 570 E II



Características

- » Motor eléctrico / 400V / Trifásico / 50 Hz
- » Carcasa de acero con recubrimiento de pintura en polvo (RAL 6026)
- » Componentes del bloque compresor de alta duración.
- » Drenaje automático de condensados
- » Parada automática a la presión final
- » Contador de horas
- » Panel de operación con botones de prueba de condensación y arranque/parada, así como interruptor de parada de emergencia
- » Monitoreo de fase (por ejemplo, dirección de rotación)
- » A elegir, 4 mangueras de llenado con válvula de diseño en cruz o salida de alta presión, incluida manguera de alta presión de 2000 mm
- » Interruptor de protección del motor
- » Interruptor de seguridad
- » Válvula mantenedora de presión y antirretorno
- » Todos los pistones con anillos de pistón de acero
- » Sistema de lubricación mejorado con filtro de aceite
- » Bomba de aceite de baja presión y tamiz de aceite
- » Separadores de agua/aceite en acero inoxidable
- » Válvulas de seguridad después de cada etapa
- » Prefiltro de 0,8 litros
- » Válvula de parada de condensado
- » Tanque de condensado de 10 litros
- » 4 válvulas de aspiración/presión concéntricas
- » Presión de llenado de su elección (200 o 300 bar)
- » Conexiones a su elección
(DIN 200 bar o 300 bar, CGA 200 bar o 300 bar y INT)
- » Purificación del aire respirable según EN 12021

Opciones

- » Sistema de arranque automático
- » Presiones de llenado en paralelo de 200 y 300 bar
- » Manómetro de aceite
- » Manómetros intermedios
- » Monitoreo de presión de aceite con apagado automático
- » Pantalla de temperatura del aceite con apagado automático
- » Supervisión de la temperatura de la culata con apagado automático
- » Supervisión del filtro Puracon (apagado automático también disponible)
- » Remote Pro Control - RPC
- » Salida de alta presión adicional
- » Cable de alimentación y enchufe
- » Dispositivo de calentamiento de bloque
- » Versión de 420 bares
- » Kit de conexión del enfriador de aire
- » Tensiones especiales (230 a 690 V) y frecuencias (60 Hz) bajo pedido

Datos técnicos

	LW 570 E II
Tipo:	Compresor de pistón refrigerado por aire
Capacidad [l/min] / [Nm ³ /h] / [cfm]:	570 / 34,2 / 20,1
Presión máxima [bar]:	350 / 420
RPM [1/min]:	1060
Nº de cilindros / Nº de etapas:	4 / 4
Tipo de motor principal:	Eléctrico
Potencia [kW]:	15,0
Requisitos de refrigeración [m ³ /h]:	4500
Tipo de lubricación:	Bomba de aceite
Capacidad de aceite [litros]:	2,9
Presión de aceite [bar]:	2,0 (+/- 0,1)
Temperatura de funcionamiento [°C]:	+5°C a +45°C
Capacidad del filtro [m ³] ¹⁾ :	1440 (a +20°C / aprox. 42 h)
Dimensiones An x Pr x Al [mm]:	1540 x 820 x 1032
Peso [kg]:	405
Nivel de ruido (medido a 1 m) [dB(A)]:	82,7 (medido a 1 m) / 77 (medido a 3 m)

¹⁾ Según EN 12021

SPIREX S.L.
C/ Sarret, 34
08205 SABADELL (Barcelona) - Spain
Tel: +34 93 748 49 28
www.spirex.es

Lenhardt & Wagner GmbH

An der Tuchbleiche 39
68623 Hüttenfeld / Germany

Phone: +49 (0)62 56 / 8 58 80 -0
Fax: +49 (0)62 56 / 8 58 80 -14

eMail: service@lw-compressors.com
Internet: www.lw-compressors.com